Il vostro obiettivo principale oggi è quello di risparmiare?

Allora dovreste proprio pensare ad utilizzare un sistema di dosaggio per polveri o granuli nella vostra linea di produzione

Un sistema di dosaggio, se ben progettato per ottimizzare le operazioni a partire dal carico del prodotto da sacchi, big bag, sili o tramogge, passando per il suo trasporto e poi all'inserimento nella linea di processo, permette di ridurre consistentemente i costi di produzione. Innanzitutto perché permette di eliminare o ridurre al minimo gli sprechi di prodotto che si verificano caricando polveri o altri prodotti solidi manualmente. Un sistema di dosaggio permette poi di ottimizzare i tempi di produzione riducendo il tempo di attesa per i rifornimenti di prodotto. La motivazione principale per la quale acquistare un sistema di dosaggio è sempre un ottimo investimento, è poter disporre del controllo del prodotto da dosare: lo spreco di prodotto dovuto all'imprecisione è sostanzialmente eliminato. Provate a fare due conti e scoprirete che il costo di un sistema di dosaggio è ammortizzabile nel giro di poco tempo grazie al risparmio di cui beneficerete sul fronte della riduzione degli sprechi di prodotto, di una maggiore qualità dell'ambiente di lavoro, di un utilizzo più razionale della manodopera e di una maggiore qualità nel prodotto finale.
Lo staff BHT è pronto ad aiutarvi a fare la scelta migliore per voi, anche se si tratta di valutare il dosaggio di prodotti critici o in situazioni particolari con macchine customizzate.

Il laboratorio BHT è disponibile per effettuare prove di dosaggio con i vostri prodotti in modo da identificare sempre la migliore configurazione per la vostra applicazione e fornire una garanzia di fattibilità. Inoltre, inserire i sistemi di dosaggio BHT in linee di produzione esistenti è possibile grazie ai tecnici BHT che sono in grado di studiare e proporre la soluzione più adatta alla vostra situazione di impianto in base alle prestazioni da ottenere. I tempi di consegna dei sistemi BHT sono sempre ridotti al minimo indispensabile, potendo contare su un parco fornitori selezionato per prestazioni e rapidità e su uno staff di produzione competente e flessibile. L'assistenza tecnica BHT, organizzata per supportarvi al meglio anche nei momenti critici, vi affianca durante l'installazione e vi mette in grado di utilizzare il sistema subito dopo il collaudo.
La collaborazione che si instaura tra BHT e i propri clienti è la chiave di volta di tutta l'attività dell'azienda. Comprendere i bisogni del cliente e trovare le soluzioni di volta in volta più adatte contribuisce a costruire un rapporto di fiducia che va oltre la semplice fornitura di sistemi di dosaggio e vi accompagna nel tempo con le modifiche necessarie in caso di cambi di produzione.
Se pensate di risparmiare veramente, allora dovete proprio dosare con BHT.

Is sparing money your main objective?

So you should really think about using a powder or granules dosing system in your production line

A dosing system, if properly planned to optimise operations starting from product loading from bags, big bags, silos or hoppers, through its conveying and finally to its arrival into the process, allows to consistently reduce production costs. First of all because it allows to eliminate or reduce at minimum product waste during powder or other solids manual loading. A dosing system allows to optimise production times by reducing waiting time for product refilling.
The main reason for which purchasing a dosing system is always an excellent investment is to be able to control the product to be dosed: product waste due to inaccuracy is substantially eliminated.
Try to calculate and discover that the cost of a dosing system can be absorbed in a short time thanks to the main reduction of product waste, to a better quality of working environment, to a more rational use of workforce and an improved quality of final product.
BHT staff is ready to help you choosing the best solution for you, even when it is necessary to evaluate dosing of critical products or in particular situation with customised machines.
BHT laboratory is available to carry out dosing tests with your products in order to identify always the best configuration for your application and supply a feasibility guarantee.
Moreover, it is possible to include BHT dosing systems into existing production lines thanks to BHT's technical staff, who is able to study and propose the most suitable solution to your plant situation based on performances to obtain. Delivery times of BHT systems are always reduced to the necessary, being able to count on a team of suppliers selected for performances and rapidity and on a competent and flexible production staff. BHT technical assistance, organised to support you at best even in critical moments, is at your side during installation and is enabling you to use the system as soon as start-up is completed.
Cooperation between BHT and its customers is the milestone of the company's complete activity. Being able to understand customer needs and finding most suitable solutions each time contributes to build a trusting relationship beyond the simple supply of dosing systems and is following you through necessary modifications in case of production changes.
If you really think of sparing, you shall be dosing with BHT.